

Pompa submersibila de apa uzata de tip ABS XFP 105J-600X

Pompa submersibila de apa uzata tip ABS XFP este destinata pentru apa uzata de provenienta municipala sau industriala si este echipata cu un motor Eficient Premium nivel IE3. Este potrivita pentru apa curata, apa uzata, apa de canalizare cu namol si cu materiale cu continut fibros si materiale solide.

Constructie

- Motoare Eficiente Premium in concordanta cu IEC 60034-30. Testarea acestor motoare s-a facut in concordanta cu IEC60034-2-1.
- Motoare Eficiente Premium destinate pentru operatii VFD in concordanta cu IEC/TS 60034-25 A ($U_{var f} < 1300$ V).
- Motorul care are protectie impotriva presiunii apei si impotriva inundarii si si sectiunea pompei formeaza o unitate compacta si robusta care este usor de curatat si de facut mentenanta
- Camera de conectare cu protectie impotriva presiunii apei are doua stagii de intrare a cablurilor si o protectie impotriva tensiunii excesive a cablurilor si a indoirii acestora
- Senzori de temperatura bimetalici care pornesc la 140 °C
- Motor si ax corect balansate dinamic
- Rulmenti superiori si inferiori lubrifiatii pe viata, fara necesitatea mentenantei.
- Rulmentul superior este izolat pentru operatii VFD, aceasta este standard pentru motoarele PE6 si optional pentru motoarele PE5
- Sigilare tripla a axului
- Etansari superioare si inferioare cu ajutorul unui sigiliu mecanic din silicon-carbon /silicon-carbon, independent de directia de rotatie
- Camera de inspectie este dotata cu senzori pentru umiditate pentru a indica scurgerea apei prin sigiliul mecanic
- Optional: Sistemul de racire tip bucla nu se poate bloca si nici nu necesita mentenanta. Mediu de racire: amestec apa-glicol (standard pentru gama de motoare PE6)
- Piese hidraulice cu o multitudine de obtiuni pentru rotoare: cu 2 sau 3 canale Contrablock, cu 2 sau 3 canale inchise sau cu 3 canale oblice.
- Optional: Disponibila si in versiunea ATEX cu protectie la explozie, care este in concordanta cu standardele international. Exemple: ATEX II 2G Ex db IIB T4 Gb, FM sau CSA.

Motor

- Motoare Eficiente Premium cu sigiliu impotriva presiunii apei, (motor trifazic, asincron cu rotor in scurtcircuit), de la 15 la 250 kW si in functie de cerintele hidraulice exista versiuni de la 4 la 10 poli.
- Voltaj: 380...420 V, 3~, 50 Hz (alte voltaje doar la cerere)

- Componentele pentru izolare: Clasa H (Protectie la infasarurile electrice ale motorului cu ajutorul senzorului de 140 □)
- Cresterea temperaturii : In concordanta cu NEMA clasa A, pana la 110 kW si deasupra clasei B
- Tipul protectiei: IP 68
- Pornire: DOL (directa), stea delta, VFD sau pornire usoare

Selectia pompei

Pentru accesarea unor informatii mai detaliate, cum ar fi curbele de performanta, dimensiunile de proiectare, descrierea produsului si curbele de performanta ale motorului, va rugam utilizati programul ABSEL

<http://absel.sulzer.com/>

Selectie hidraulica

->Enter: Punctul de lucru

->Select: Sisteme hidraulice

->Select: Motor

Dotari standard si obtionale

Descriere	Standard	Obtional
Temperatura ambientala maxima	40 □	60 □
Adancimea maxima de imersare	20 m	
Voltaj	380...420 V/ 50 Hz	Alte voltaje la cerere
Voltaje tolerate	Voltaje multiple $\pm 5 \%$; 400 V $\pm 10 \%$	
Componentele de izolatie	Clasa H (140 □)	Clasa H (160 □) (nu si pentru versiunea cu protectie la explozie)
Pornire	DOL (directa), stea-delta, VFD sau pornire usoare	
Aprobari	non Ex	Ex/ATEX
Cabluri	H07RN8-F	EMC cabluri cu scut
Lungimea cablurilor	10 m	15 m, 20 m, alte lungimi la cerere
Etansare mecanica (partea de mijloc)	SiC-SiC (NBR)	SiC-SiC (executie Viton)
Etansare mecanica (la motor)	SiC-SiC	
Garnituri	NBR	Viton
Prepararea pentru trolul de ridicare	Maner de ridicare	Maner de ridicare din otel inoxidabil
Strat protectiv	Strat protectiv dublu epoxy din rasina	Strat protectiv special la cerere
Protectie catodica		Anozi din zinc la cerere

Instalare	Umed	Uscat pe verticala/orizontala
Metoda de racire a motorului	Racire cu ajutorul mediului inconjurator	Sistem de racire tip bucla inchisa*
Senzor de umiditate in camera motorului/ camera de conectare		DI (senzor pentru detectarea umiditatii)*
Senzor de umiditate in camera de inspectie	DI (senzor pentru detectarea umiditatii)	
Senzor de vibratii		La cerere

*Standard pentru motoarele din gama PE6

De la PE4 pana la PE6		Fara Ex	Ex/ATEX
Infasarurile motorului	Switch Bi-metalic	X	X*
	Termistor(PTC)	O	O*
	PT 100	O	O
Etansare	Camera de inspectie	O (X pentru PE6)	O
	Camera motorului	O (X pentru PE6)	X
	Cutia de conectare	O (X pentru PE6)	O(X pentru PE6)
Temperatura la rulmentii superiori si inferiori	Switch bi-metalic	O (X pentru PE6)	O (X pentru PE6)
	Termistor (PTC)	O	O
	PT 100	O	O
Senzor de vibratie	4.....20 mA	O	O

X=Standard; O=Optional; *PTC pentru a fi folosit cand se opereaza via VFD

Materialie

Motor	Standard	Optional
Camera de conectare	EN-GJL-250	
Camera de racire	EN-GJL-250	
Manta de racire	1.0036	
Camera motorului	EN-GJL-250	
Axul motorului	1.4021	1.4462
Echipamente de imbinare	1.4401	
Maner de ridicare (PE4 & PE5)	EN-GJS-400-18	1.4470
Maner de ridicare (PE6)	1.0060	1.4462
Sistem hidraulic		
Voluta	EN-GJL-250	1.4470
Rotor	EN-GJL-250	1.4470*
Blaca de la baza(doar pentru versiunea CB)	EN-GJL-250	1.4470*
(XFP 501U si 600X)	EN-GJL-250	
(doar versiunea CH)	EN-GJL-250	1.4581
(doar versiunea CH)		1.4571

*sau EN-GJL-250 calit cu flacara pentru versiunea CB

Sistemi de conectare (umed)	Standard	Optional
Pedestal	EN-GJL-250	Nelucios
Elemente de imbinare	Otel inoxidabil	
Strat protectiv	Epoxy cu baza rasinoasa	
Sina de ghidare	Otel galvanizat	Otel inoxidabil
Teava de oprire	EN-GJS-400-18	1.4470
Sistem de conectare (uscat)		
Cadrul de suport	1.0036	Otel galvanizat