

## ABS mixer submersibil RW 650

50 Hz



Mixerele submersibile compacte ABS au fost proiectate pentru o gamă largă de aplicații. Aceste echipamente sunt adecvate pentru atingerea unor modele de curgere în bazine mari și acumulări naturale de apă, în aplicații de mixare și agitare.

### Construcția

Mixerul submersibil este proiectat ca o unitate compactă, rezistentă la presiunea apei, incluzând elicea și colierul de glisare turnat ce permite instalarea pe tijă de ghidaj. Există diferite versiuni cu colier ajustabil vertical, sistem de spălare (opțional) pentru etanșarea mecanică și sau cu inel de curgere. Mixerele sunt disponibile în două variante de material:

**EC = fontă, CR = versiune din oțel inoxidabil.**

### Motor

În colivie, trifazat, 12 poli, 50 Hz, clasă de izolare F (155 0 C), imersie maximă 20 de metri.

### Elice

Elici cu 2 sau 3 pale, optimizate tehnic, cu funcționare axială, cu efect foarte bun de auto - curățare, pentru funcționare fără vibrații. Elicile sunt proiectate pentru a atinge cuplu mare și astfel o capacitate de debit mare în direcție axială.

### Inel deflector de solide

Inelul deflector de solide, patentat, protejează etanșarea mecanică de defecțiuni cauzate de pătrunderea materiilor fibroase sau solide.

### Rulmenți

Toți rulmenții sunt gresați pe viață și nu necesită întreținere, cu o durată de viață calculată de mai mult de 100.000 ore.

### Etanșarea axului

Etanșare mecanică: carbură de siliciu / carbură de siliciu. O - ringuri și garnituri din NBR.

### Monitorizarea etanșării

Sistem DI cu senzor în baia de ulei și în cutia de conexiuni.

### Monitorizarea temperaturii

Sistem termo - control TCS cu senzori termici în stator, ce se deschid la 140 0 C.

### Cablu

Cablu de 10 metri lungime ce rezistă la apa uzată, material CSM, tip H07RN.

**Opționale:** versiune anti-ex, inel de curgere, etanșări din Viton, manta protecție cablu, senzori PTC sau PT100 în stator.

**Accesorii:** colier de ridicare, mecanism ajustare orientare verticală, scut vortex, sistem de spălare etanșare mecanică.

**Greutate:** fără inel de curgere: 150/180/200 kg. Cu inel de curgere: 168/198/218 kg.

### Date motor

Motor	A 50/12	A 75/12	A 100/12
Putere nominala (kW)	5.0	7.5	10.0
Curent nominal la 400 V (A)	18.2	24.5	31.9
Viteza (min <sup>-1</sup> )	470	462	470
Eficiența motor (%)	70.4	72.3	75.1
Factor de putere	0.56	0.61	0.60

### Tabel performante mixer

Hidraulica nr.	Mixer putere P <sub>p</sub> in kW	Motor kW
6521	2.1	5.0
6522	2.5	5.0
6523	3.2	5.0
6524	3.9	5.0
6525	4.2	5.0
6531	5.0	7.5
6532	6.4	7.5
6533	8.0	10.0
6541*	2.0	5.0
6542*	2.2	5.0
6543*	2.6	5.0
6544*	2.8	5.0
6545*	3.0	5.0
6551*	3.4	7.5
6552*	5.6	7.5
6553*	6.2	10.0

\*cu inel de curgere

**Materiale**

Componenta	EC (fonta)	CR (otel inoxidabil)
Motor carcasa	EN-GJL-250, vopsita	1.4571 (AISI 316)
Colier ghidaj	EN-GJS-400-18 vopsita, poliamida	1.4408 / poliamida (CF-8M)
Motor ax	1.4021 (AISI 420)	1.4404 (AISI 316L)
Elice	1.4571 (AISI 316)	1.4571 (AISI 316)
Organe de asamblare	1.4401 (AISI 316)	1.4401 (AISI 316)