

## **Mixer submersibil tip ABS XRW 650**

Mixer submersibil compact, proiectat pentru un model de flux optim intr-o gama larga de amestecare si agitare, in rezervoare mari si in ape deschise.

### **Constructie**

Mixerul submersibil este proiectat ca o unitate compacta, rezistenta la presiunea apei, dotat cu elice si un element de fixare pe o bara, patrata, de ghidaj. Temperatura maxima admisa a mediului, pentru o functionare continua, este de 40 °C.

### **Motor**

Motor Eficient Premium, IE3, cu magneti permanenti, fara senzori, cu capacitate mare de supraincarcare; 50 Hz, 24-poli; 400 V\* folosind o unitate de frecvente variabile (VFD); Protectie tip IP68 cu izolare clasa F a statorului.

Pornire: unitate de frecventa variabile (VFD).

Adancimea maxima de imersare: 20 m.

\*sunt disponibile si alte tensiuni.

### **Elice**

Mixerul este echipat cu o elice cu 3 lame. Aceasta elice produce o forta de tractiune mare intr-o directie axiala. Elicea detine autocuratare si astfel se asigura o functionare fara vibratii.

### **Inel de respingere a solidelor**

Inelul de respingere, patentat, protejeaza etansarea mecanica de catre acumularea de materiale solide si fibroase.

### **Rulmenti**

Toti rulmentii sunt lubrifiatii pe viata si nu necesita mentenanta. Acestia au o durata de viata calculata la mai mult de 100.000 de ore.

### **Etansarea axului**

Etansare mecanica acoperita, Sic-Sic, la partea de mijloc.

Garnituri si etansari NBR.

### **Monitorizarea etansarii**

Sistem DI cu senzori in ulei\*\*, in motor si in camera de conectare a cablurilor.

\*\*versiune fara protectie la explozie.

**Monitorizarea temperaturii:** Senzor de temperatura in stator, care pornesc la 140 °C.

**Cablu:** 10 , cu protectie impotriva apei uzate, EMV-FC S1BC4N8-F..G.. 0,6/1 kV.

**Lungimi optionale (m):** 15, 20, 30, 40, 50.

## Optiuni

Versiune cu protectie la explozie, etansari aditionale (Sic-C) la partea motorului, inel de curgere, etansare in Viton, unghi de ajustare vertical, scut vortex, amortizor de vibratii, maner de ridicare.

**Greutate:** 150 kg. Prin montarea inelului de curgere, se adauga 15 kg la greutatea initiala.

## Date de sistem

Motor	PM 55/24	PM 75/24	PM 100/24
Putere nominala (kW)	5.5	7.5	10.0
Eficienta motorului (%)	94.0	93.3	91.7
<b>Unitate de frecventa variabila (VFD)</b>	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>
Putere nominala (kW)	5.5	7.5	11.0
Curent nominal (A) la 400 V	12.9	15.8	24.2
<b>Eficienta totala a sistemului (%)</b>	<b>91.5</b>	<b>90.9</b>	<b>89.3</b>

## Performantele mixerului

Codul partii hidraulice	Puterea mixerului P <sub>P</sub> (kW)	Motor (kW)
6531 A/ 6551 A*	2.0	5.5
6532 A/ 6552 A*	2.5	5.5
6533 A/ 6553 A*	3.0	5.5
6534 A/ 6554 A*	3.5	5.5
6535 A/ 6555 A*	4.0	5.5
6536 A/ 6556 A*	4.5	5.5
6530 B/ 6550 B*	5.0	7.5
6531 B/ 6551 B*	5.5	7.5
6532 B/ 6552 B*	6.0	7.5
6533 B/6553 B*	6.5	7.5
6530 C/ 6550 C*	7.0	10.0
6531 C/ 6551 C*	7.5	10.0
6532 C/ 6552 C*	8.0	10.0

\*cu inel de curgere

## Materiale

Piesa	
Carcasa motorului	1.4404 (AISI 316 L)
Element de culisare	1.4470 (AISI 329)/ poliamida (CF-8M)
Axul motorului	1.4401 (AISI 316)
Elice	1.4571 (AISI 316 Ti)
Elemente de fixare	1.4401 (AISI 316)
Banda de ridicare	1.4571 (AISI 316 Ti)