

Mixer submersibil tip ABS XRW 750

Mixer submersibil compact, proiectat pentru un model de flux optim intr-o gama larga de amestecare si agitare, in rezervoare mari si in ape deschise.

Constructie

Mixerul submersibil este proiectat ca o unitate compacta, rezistenta la presiunea apei, dotat cu elice si un element de fixare pe o bara, patrata, de ghidaj.

Mixerul este disponibil in doua versiuni de material: EC=versiune din fonta, CR=versiune din otel inoxidabil.

Temperatura maxima admisa a mediului, pentru o functionare continua, este de 40 °C.

Motor

Motor Premium Eficient IE3 cu rotor in colivie, trifazat, 4-poli, 50 Hz, izolatie clasa F (155 °C). Adancimea maxima de imersare este de 20 m.

Elice

Mixerul este echipat cu o elice cu 2 lame. Aceasta elice produce un puternic curent turbionar in directie semi-axiala. Asadar aceasta elice imbina toate caracteristicile pentru omogenizarea namolului provenit din apa uzata.

Inel de respingere a solidelor

Inelul de respingere, patentat, protejeaza etansarea mecanica de catre acumularea de materiale solide si fibroase.

Rulmenti

Toti rulmentii sunt lubrifiatii pe viata si nu necesita mentenanta. Acestia au o durata de viata calculata la mai mult de 100.000 de ore.

Cutie de viteze

Cutie de viteze, de eficienta inalta, cu mecanisme planetare. Rezistenta la oboseala cu o durata de viata calculata la mai mult de 100.000 de ore.

Etansarea axului

Etansare mecanica: carbura de siliciu/ carbura de siliciu.

Garnituri/ etansari: NBR.

Monitorizarea etansarii

Sistem DI cu senzor in cutia de distributie, camera de ulei*, motor si cutia de viteza.

*nu exista in versiunea cu protectie la explozie.

Monitorizarea temperaturii

TCS- Sistem de Control al Temperaturii dotat cu senzori de temperatura, situati in stator care pornesc la 140 °C.

Cablu: 10 , cu protectie impotriva apei uzate, EMV-FC S1BC4N8-F..G.. 0,6/1 kV.

Lungimi optionale (m): 15, 20, 30, 40, 50.

Optiuni

Versiune cu protectie la , etansari in viton, mansoni de protectie a cablului, cablu ecranat, PTC sau PT 100 in stator.

Accesorii

Dispozitiv de ridicare, unghi de reglare pe verticala, sistem de spalare pentru etansarea mecanica.

Greutate: 390 kg.

- Mixer submersibil, cu eficienta ridicata, pentru omogenizarea namolurilor, foarte concentrate, din apele uzate.
- Consum scazut de energie datorat design-ului unic al unitatii de antrenare, care include o cutie de viteze cu eficienta ridicata.
- Fara riscuri de supraincalzire, datorita continutului ridicat sau variabil al materiei uscate.
- Timpi redusi de mixare.
- Rotor cu 2 lame, cu mecanism impotriva blocarii, care reduce LCC-ul.

Date legate de motor

Motor	PA 150/4
Putere nominal (kW)	15.0
Curent nominal la 400 V (A)	29.9
Turatie (min^{-1})	293 ¹
Eficienta motorului (%)	92.3
Factor de putere	0.78

¹ = raport de transmisie $i=5$

Tabel performante mixer

Cod piesa hidraulica	Puterea mixerului (kW) P_P	Motor (kW)
7511	9.7	15.0

Materiale

Piesa	EC (fonta)	CR (otel inoxidabil)
Carcasa motor	EN-GJL-250, vopsita	1.4571 (AISI 316 Ti)
Element de culisare	EN-GJL-250, vopsit / poliamida (CF-8M)	1.4470/ poliamida (CF-8M)
Axul motorului/ Axul elicei	1.4021/ EN-GJS-700-3	1.4021/ EN-GJS-700-3
Elice	1.4571 (AISI 316 Ti)	1.4571 (AISI 316 Ti)
Elemente de fixare	1.4401 (AISI 316)	1.4401 (AISI 316)