

Mixer ABS SB 1200

Mixerele compacte, pentru cresterea fluxului, tip ABS SB au fost proiectate pentru o gama larga de aplicatii. Unitatile sunt potrivite pentru atingerea unui model de debit pentru mixare si pentru agitare in rezervoare mari si in ape deschise.

Constructie

Mixerul, pentru cresterea debitului, tip ABS SB este proiectat ca o unitate compacta, cu protectie impotriva presiunii apei si care include o elice si un sistem de cuplare partial blocabil. Aceste tipuri de mixere sunt disponibile in urmatoare versiune de material: Fonta cenusie (EC).

Temperatura maxima admisa a mediului, pentru operatii continue, este de 40 °C.

Motor

Motor trifazat, cu 4 poli, 50 Hx, cu rotor in colivie si cu izolatie clasa F (155 °C). Adancimea maxima de imersare este de 20 m.

Elice

Elice optimizata tehnic, dotata cu 3 palete cu operare axiala, cu un efect foarte bun de auto-curatare in operatiile in care nu exista vibratii. Aceasta este proiectata pentru atingerea unei forte de impingere ridicata, astfel generandu-se o capacitate ridicata a debitului in directie axiala.

Inel de respingere a solidelor

Inelul, patentat, de respingere a solidelor protejeaza etansarea mecanica impotriva deteriorarii datorate acumularii de materiale solide si fibroase.

Rulmenti

Toti rulmentii sunt lubrifiatii pe viata, nu necesita mentenanta si au o durata, calculata, de viata de mai mult de 100 000 de ore.

Cutie de viteze

Cutie de viteze, robusta, cu rezistenta ridicata la oboseala, cu eficienta inalta si cu o durata lunga de viata si lubrifiata cu ajutorul uleiului.

Etansarea axului.

Etansare radiala dubla la partea motorului iar la partea de mijloc este o etansare mecanica din carbura de siliciu, independenta de directia de rotatie.

Garnituri: NBR

Monitorizarea etansarii

Sistem DI cu senzor in cutia de jonctiune.

Monitorizarea temperaturii

Sistem de Control al Temperaturii (TCS) dotat cu contacte bimetalice care functioneaza ca si senzori termici, in fiecare faza a statorului. Acest sistem trimite avertizari, la anumite perioade de timp si opresc motorul automat inainte de a se atinge temperatura limita permisa (datorata suprasolicitarii, temperaturi mari a mediului, sau alte probleme)

Cablu

10 m din material rezistent la substantele din apa uzata.

Lungimi optionale (m)

15, 20, 25, 30.

Optiuni

Versiune cu Protectie la Explozie, etansari viton, mansona de protectie a cablului, PTC sau PT 100 in stator.

Greutate

131 kg.

Materiale

Piesa	Versiune din fonta cenusie
Carcasa motorului	EN 1563 ; EN-GJS-400-18 (GGG-40)
Axul motorului	1.0060 (St 60-2)
Axul elicei	1.7225 incapsulat total (42CrMo4)
Etansarea mecanica dubla a axului elicei	1.4418
Elice	Fibra de sticla, armata
Gheara de cuplare	DIN 17 445 ; 1.4408 (CF-8M)
Elemente de fixare	1.4401 (AISI 316)

Date motor

Motor	A 30/4	A 40/4
Putere nominala (kW)	3.0	4.0
Curent nominal la 400 V (A)	6.5	9.0
Turatie (min^{-1})	79-88	102
Eficienta motorului (%)	81.0	77.3
Factor de putere	0.82	0.83

Tabel de performante

Cod Element Hidraulic	Diametrul elicei (mm)	Puterea mixerului P_P (kW)	Motor (kW)
1221	1200	1.6	3.0
1222	1200	2.0	3.0
1223	1200	3.0	4.0

Design special pentru optimizare

Sulzer se bazeaza pe un design special, foarte bine stabilit, pentru elice care ofera un efect de auto-curatare. Forma paletelor a fost combinata cu un design special pentru proprietati optime ale debitului. Aceste proprietati fac elicea sa fie insensibila la turbulente si la debitee neegale.

Design-ul elicei garanteaza o eficacitate optima nu doar pentru nivele de performanta special alese dar si de-a lungul unor game de putere si de diametre. Datorita noilor metode de fabricare a elicelor mari, care permit producerea elicei intr-o singura piesa, sunt atinse cele mai bune precizii si un model optim de stres. Acest lucru permite o operare fara vibratii.

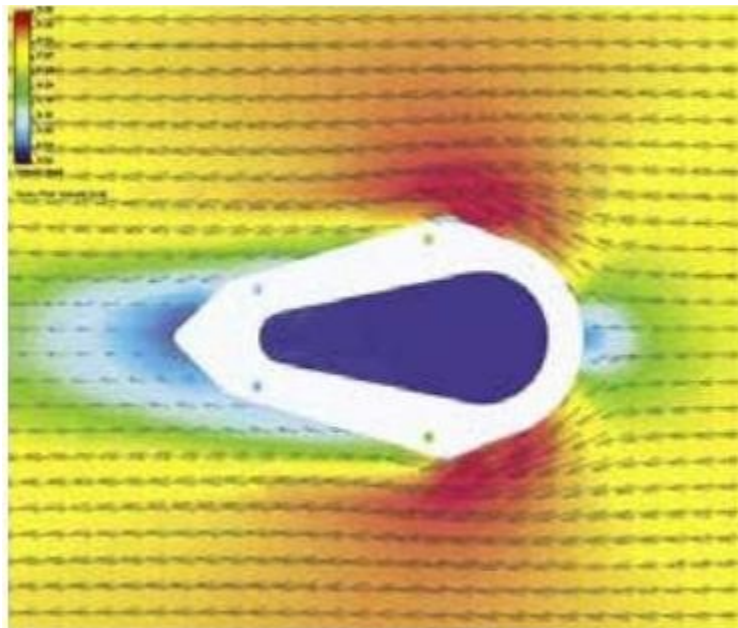
Noul sistem de cuplare

Sistemul, patentat, de cuplare pentru mixere reprezinta o majora inovatie tehnologica in dezvoltarea unor sisteme simple de deconectare. Debitul de lichid, indiferent ca este laminar sau turbulent, produce vibratii care afecteaza mixerele submersibile, in special cele cu elice de dimensiuni mari. In plus, fata de forte de impuls si vibratiile intrinseci ale unitatilor, aceste forte trebuie sa fie absorbite de catre dispozitivul de cuplare astfel incat sa functioneze sisteme de deconectare rapida, intr-o maniera sigura si de incredere. Un atasament lipsit de vibratii este cerut pentru o functionare fiabila si de lunga durata a mixerelor si a sistemelor de instalare. Designul 3D, amplus al suportului elementului de cuplare, asigura o asezare de incredere. Noul Mixer ABS SB asigura o operare lipsita de probleme.

Suport inovativ din beton

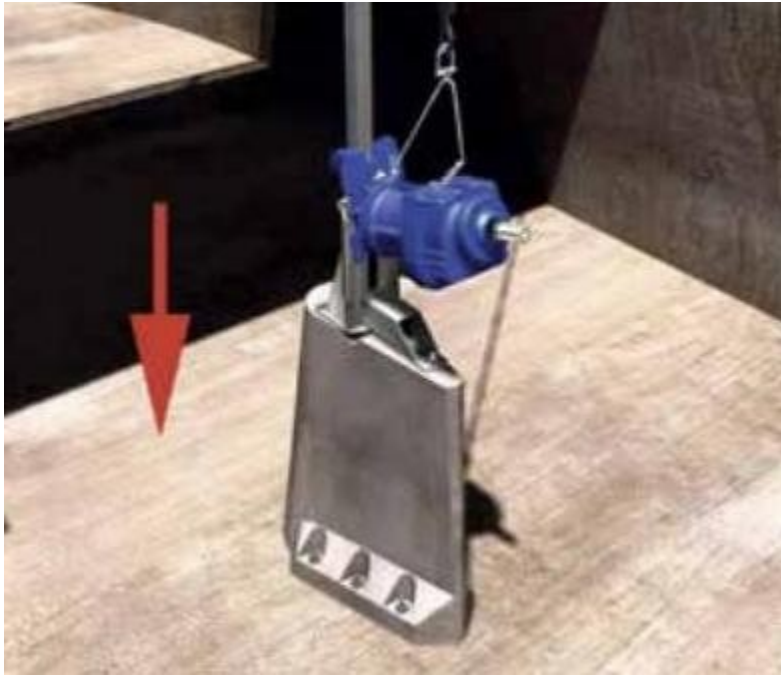
Suportul ABS din ciment stabileste necesarul de vibratii absorbite din conexiunea dintre masinarie si structurile de construit. Aceasta inventie are o gramada de avantaje, ceea ce face a acest mixer sa fie o solutie foarte buna:

- Forma de lacrima de curgere a debitului evita turbulentele si astfel imbunatateste eficienta elicei
- Caracteristicile materialului si materialului suprima toate vibratiile daunatoare.
- Rezistenta impotriva coroziunii si conectarea cu baza rezervorului asigura un nivel ridicat de securitate si o durata lunga de viata.



Dinamica fluidelor

Functionare



Coborarea mixerului



Cuplarea mixerului



Blocarea mixerului