



**SEPARATOARE DE HIDROCARBURI CU DECANTOR DE NAMOL INCLUS, DIN
BETON, seria DDSH**





Descriere produs

Separatoarele de hidrocarburi cu decantor de namol inclus sunt realizate din beton armat si sunt destinate pentru montaj ingropat., fara a necesita ancorare.

Instalatia de separare este prevazuta cu filtre de coalescenta pentru a asigura separarea eficienta a hidrocarburilor din apa si obturator automat pentru a preveni scurgerea de hidrocarburi pe conducta de iesire din separator.

Separatoarele de hidrocarburi cu decantor inclus sunt produse si certificate conform SR EN 858 si au eficienta de epurare/separare clasa I (≤ 5 mg/l continut de hidrocarburi in apa la iesirea din separator).

Domenii de aplicare:

- Drumuri si autostrazi
- Statii de alimentare combustibil (benzinarii)
- Parcari exterioare
- Spalatorii auto manuale si automate
- Service-uri auto
- Garaje
- Platforme industriale
- Depozite petroliere

Principiul de functionare

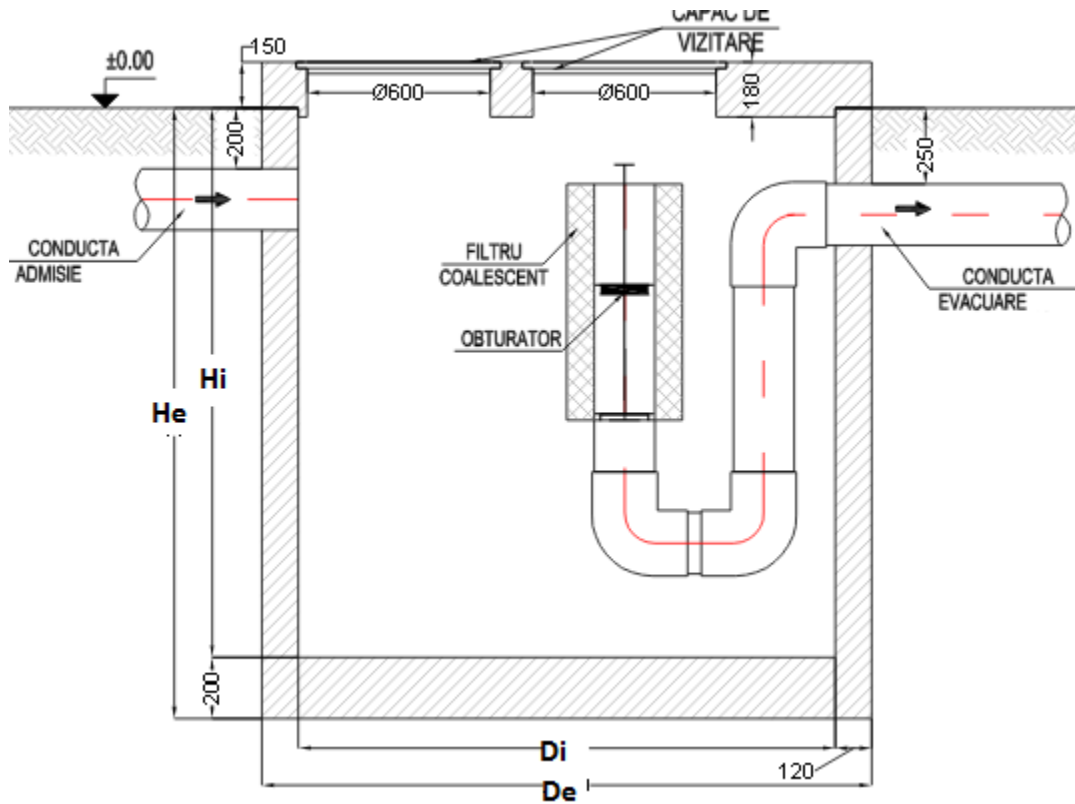
Principiul de functionare al separatoarelor de hidrocarburi se bazeaza pe diferenta de greutate specifica dintre apa si hidrocarburi, respectiv a materialelor solide aflate in apele reziduale.

Separatoarele de hidrocarburi cu decantor de namol inclus, functioneaza gravitational si nu necesita racordarea la energie electrica.

Apa poluata cu hidrocarburi intra in separator prin conducta de intrare. Particulele grosiere (namolul) se separa gravitational decantandu-se la fundul bazinului. In continuare, apa poluata cu hidrocarburi ajunge la instalatia de separare unde, datorita diferentei de greutate specifica, hidrocarburile se separa formand un strat la suprafata apei.

Filtrul coalescent ajuta la separarea particulelor foarte fine de hidrocarburi existente in apa uzata. Micro-picaturile de ulei, prea fine pentru a fi separate in prima faza, ajung astfel in contact cu fibra si adera la aceasta. In timp, prin aderarea mai multor picaturi se formeaza picaturi mai mari, care datorita fortei ascendente, se desprinde si urca la suprafata.

Apa curata este evacuată de sub stratul de hidrocarburi pe principiul vaselor comunicante, gravitacional.





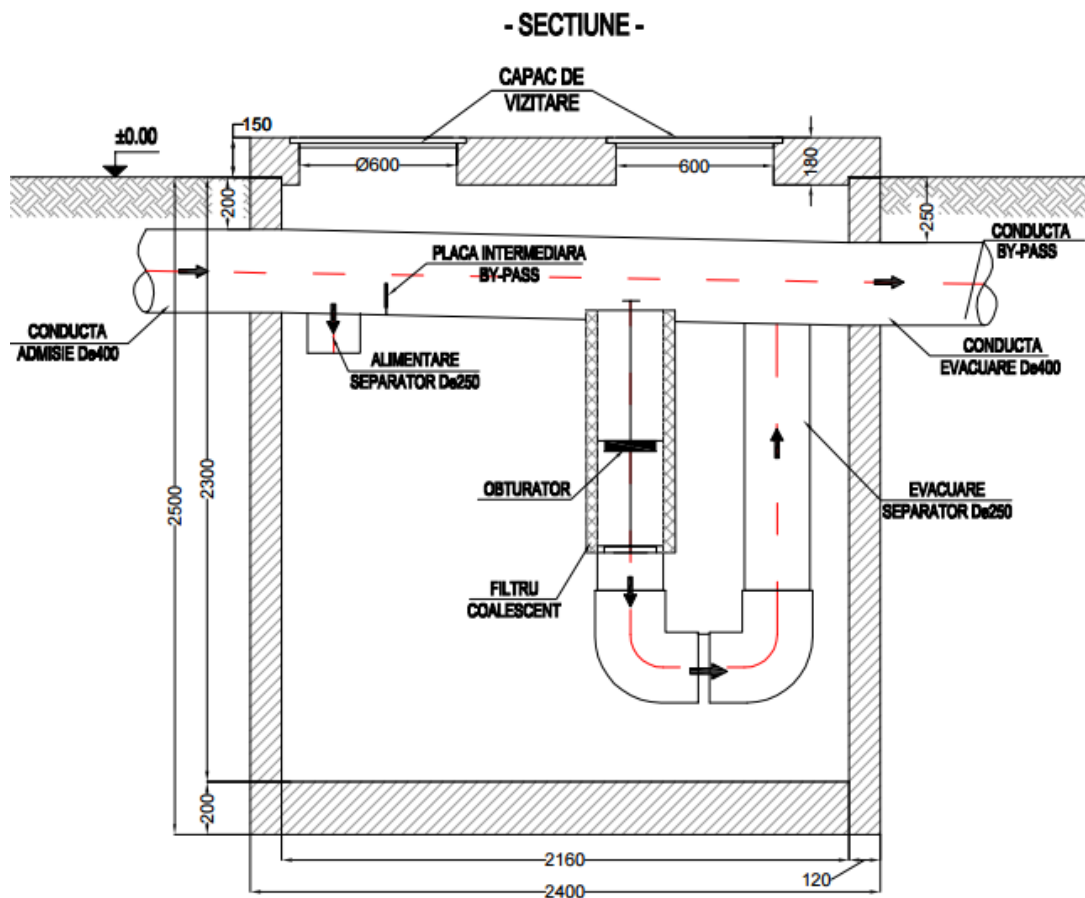
Denumire separator de hidrocarburi cu decantor inclus	Debit [l/s]	Diametru exterior bazin De [m]	Inaltime bazin He [m]	Diametru conducta intrare/iesire [mm]	Volum decantor de namol [litri]	Volum stocare hidrocarburi [litri]	Volum total [litri]	Masa [tone]
DDSH 3	3	1,24	1,75	110	500	350	1200	2,6
DDSH 3	3	2	2	110	3000	600	4500	5
DDSH 6	6	1,24	1,75	160	500	310	1100	2,6
DDSH 6	6	2	2	160	3000	600	4500	5
DDSH 10	10	1,24	1,75	160	500	310	1100	2,6
DDSH 10	10	2	2	160	3000	600	4500	5
DDSH 10	10	2,4	2,5	160	6000	1100	8400	9
DDSH 15	15	2	2	200	3000	600	4500	5
DDSH 15	15	2,4	2,5	200	6000	1100	8400	9
DDSH 20	20	2	2	200	3000	600	4500	5
DDSH 20	20	2,4	2,5	200	6000	1100	8400	9
DDSH 30	30	2	2	250	3000	600	4500	5
DDSH 30	30	2,4	2,5	250	6000	1100	8400	9
DDSH 40	40	2	2	315	3500	500	4500	5
DDSH 40	40	2,4	2,5	315	6000	1100	8400	9
DDSH 50	50	2,4	2,5	315	6000	1100	8400	9
DDSH 65	65	2,4	2,5	315	6000	1100	8400	9



DDSH 80	80	2,4	2,5	315	6000	1100	8400	9
---------	----	-----	-----	-----	------	------	------	---

Separatoarele de hidrocarburi pot functiona si cu dispozitiv de ocolire (by-pass), conform SR EN 858.

Exemplu separator cu by pass intern





Reguli de intretinere in timpul functionarii

Se verifica periodic prin gurile de vizitare daca nivelul de namol decantat este sub nivelul inferior al tevii de intrare si al instalatiei cu filtre coalescente. Daca namolul a ajuns la nivelul inferior al tevii de intrare se va vidanja namolul decantat. Namolul provenind din separatoarele de hidrocarburi, se considera deseu periculos - din acest motiv trebuiesc respectate prevederile legale pentru depozitarea si distrugerea acestor deseuri

Se verifica periodic prin gurile de vizitare nivelul stratului/peliculei de hidrocarburi. Grosimea stratului de hidrocarburi se determina cu ajutorul unei rigle si a unei paste susceptibile la hidrocarburi. În cazul în care grosimea stratului de hidrocarburi depaseste 10 cm, uleiul trebuie îndepartat. Îndepartarea si transportul impuritatilor adunate în instalatie (namol uleios si hidrocarburi) se va efectua numai de personal autorizat de catre autoritatile ecologice. Se vor respecta cu strictete prevederile legale privind manipularea deseurilor periculoase

Cel putin o data pe an se va efectua o revizie generala, în cadrul careia filtrul de coalescenta, dispozitivul automat de închidere, precum si bazinul vor fi spalate din interior cu jet de apa la presiune mare. Dupa spalare instalatia se umple din nou si se pune în functiune.